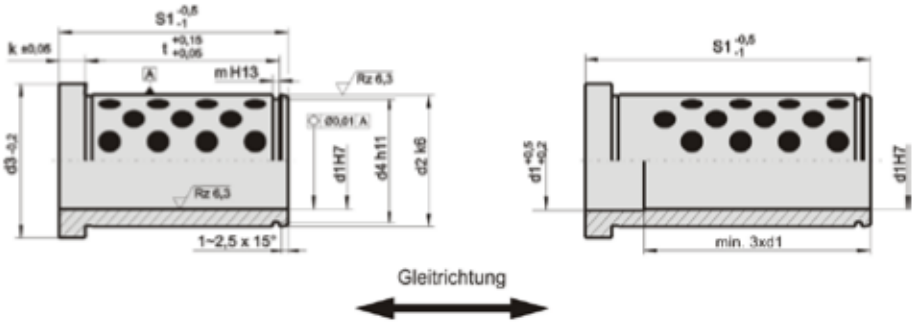
# SOST *Führungsbuchse*




- Absolut selbstschmierend auch bei hohen Temperaturen.
- Produkt und Maschine bleiben sauber mittels Feststoffschmierung (keine Verschmutzung durch verdampfendes bzw. laufendes Öl.)
- Extrem verschleißfeste Bronze

**Empfohlene Säulentoleranz:** g6

- Sicherungsring (d4) gemäß DIN 471 nicht im Lieferumfang

**Bestellbeispiel:**
Bezeichnung einer Buchse
mit Innen-Ø $d_1$ = 32 und $S_1$ = 96
**SOST 32096**

| $d_1$ | $S_1$ | k | $d_2$ | $d_3$ | t | m | $d_4$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 9/10 | 12 | 3 | 14 | 16 | 6,6 | 1,1 | 13,4 |
| | 17 | | | | 11,6 | | |
| | 22 | | | | 16,6 | | |
| | 27 | | | | 21,6 | | |
| | 36 | | | | 30,6 | | |
| 12 | 17 | 6 | 18 | 23 | 8,3 | 1,3 | 17 |
| | 22 | | | | 13,3 | | |
| | 27 | | | | 18,3 | | |
| | 36 | | | | 27,3 | | |
| 14/15 | 17 | 6 | 20 | 25 | 8,3 | 1,3 | 19 |
| | 22 | | | | 13,3 | | |
| | 27 | | | | 18,3 | | |
| | 36 | | | | 27,3 | | |
| | 46 | | | | 37,3 | | |
| | 56 | | | | 47,3 | | |
| 16 | 17 | 6 | 22 | 27 | 8,3 | 1,3 | 21 |
| | 22 | | | | 13,3 | | |
| | 27 | | | | 18,3 | | |
| | 36 | | | | 27,3 | | |
| | 46 | | | | 37,3 | | |
| | 56 | | | | 47,3 | | |

| $d_1$ | $S_1$ | k | $d_2$ | $d_3$ | t | m | $d_4$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 18/20 | 17 | 6 | 26 | 31 | 8,3 | 1,3 | 24,9 |
| | 22 | | | | 13,3 | | |
| | 27 | | | | 18,3 | | |
| | 36 | | | | 27,3 | | |
| | 46 | | | | 37,3 | | |
| | 56 | | | | 47,3 | | |
| | 66 | | | | 57,3 | | |
| 22/24 | 17 | 6 | 30 | 35 | 7,6 | 1,6 | 28,6 |
| | 22 | | | | 12,6 | | |
| | 27 | | | | 17,6 | | |
| | 36 | | | | 26,6 | | |
| | 46 | | | | 36,6 | | |
| | 56 | | | | 46,6 | | |
| | 66 | | | | 56,6 | | |
| | 76 | | | | 66,6 | | |
| | 86 | | | | 76,6 | | |
| 30/32 | 27 | 6 | 42 | 47 | 15,85 | 1,85 | 39,5 |
| | 36 | | | | 24,85 | | |
| | 46 | | | | 34,85 | | |
| | 56 | | | | 44,85 | | |
| | 66 | | | | 54,85 | | |
| | 76 | | | | 64,85 | | |
| | 86 | | | | 74,85 | | |
| | 96 | | | | 84,85 | | |
| | 116 | | | | 104,85 | | |

| $d_1$ | $S_1$ | k | $d_2$ | $d_3$ | t | m | $d_4$ |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 40/42 | 56 | 10 | 54 | 60 | 40,15 | 2,15 | 51 |
| | 66 | | | | 50,15 | | |
| | 76 | | | | 60,15 | | |
| | 86 | | | | 70,15 | | |
| | 96 | | | | 80,15 | | |
| | 116 | | | | 100,15 | | |
| | 136 | | | | 120,15 | | |
| | 156 | | | | - | - | - |
| 50 | 76 | 10 | 66 | 72 | - | - | - |
| | 86 | | | | - | | |
| | 96 | | | | - | | |
| | 116 | | | | - | | |
| | 136 | | | | - | | |
| | 156 | | | | - | | |
| | 196 | | | | - | | |
| 60 | 96 | 20 | 80 | 86 | - | - | - |
| | 116 | | | | - | | |
| | 136 | | | | - | | |
| | 156 | | | | - | | |
| | 196 | | | | - | | |

| Material | zulässige Flächenpressung | zulässige Gleitgeschwindigkeit | zulässiger PV-Wert | obere Temperaturgrenze |
|---|---|---|---|---|
| SO#50SP2 | 1000 daN/cm² | 30 m/min | 2000 daN/cm² x m/min | 300 °C |